

**Wzór umowy na przeprowadzenie kursów  
z zakresu obsługi i programowania obrabiarek CNC- tokarki  
dla uczennic i uczniów biorących udział w projekcie:  
„Wykształcony profesjonalista” Oś Priorytetowa 10 Innowacyjna edukacja, Działanie  
10.2 Kształcenie ogólne i zawodowe, Poddziałanie 10.2.3 Kształcenie zawodowe,  
Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Kujawsko – Pomorskiego na lata  
2014 – 2020 realizowanego przez Powiat Świecki w latach 2018-2019**

w dniu ..... 2018 r. pomiędzy

Powiatem Świeckim reprezentowanym przez Zarząd Powiatu w Świeciu przy  
ul. Gen. J. Hallera 9, 86 – 100 Świecie w osobach:

1. ....
2. ....

przy kontrasygnacie .....,

zwanym dalej Zamawiającym,

a

.....

zwaną dalej Wykonawcą

w rezultacie wyboru oferty Wykonawcy na usługę społeczną zgodnie z art. 138o ustawy  
z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2017 r. poz. 1579 z późn.  
zm.) zostaje zawarta umowa o następującej treści:

## § 1

### Przedmiot umowy

1. Przedmiotem umowy jest zorganizowanie i przeprowadzenie kursów z zakresu obsługi i programowania obrabiarek CNC- tokarki dla 24 uczennic i uczniów Zespołu Szkół Ponadgimnazjalnych w Świeciu, uczestniczek i uczestników Projektu: „Wykształcony profesjonalista” umożliwiających zdobycie kwalifikacji z zakresu podstawowej obsługi i programowania tokarek CNC, potwierdzonych zaświadczeniami i certyfikatami.
2. Przedmiot niniejszej umowy zostanie wykonany zgodnie z Ogłoszeniem, ofertą Wykonawcy stanowiącą załącznik do umowy oraz obowiązującymi w tym zakresie przepisami, a także zgodnie z zasadami wiedzy i z należyta starannością wynikającą z profesjonalnego charakteru prowadzonej działalności przez Wykonawcę.
3. Jakakolwiek zmiana dotycząca wykazanego potencjału kadrowego w stosunku do treści oferty wymaga niezwłocznego, pisemnego poinformowania Zamawiającego i uzyskania jego zgody.
4. Wykonawca, przyjmując do wykonania przeprowadzenie kursów z zakresu obsługi i programowania obrabiarek CNC- tokarki wyraża zgodę na przetwarzanie danych osobowych w związku z realizacją Projektu pn.: „Wykształcony profesjonalista”, wdrażanego w ramach realizacji Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Kujawsko – Pomorskiego na lata 2014 – 2020.



## § 2 Obowiązki Wykonawcy

### 1. Obowiązki Wykonawcy wynikające z realizacji przedmiotu zamówienia:

- 1) zrealizowanie w ramach kursów z zakresu obsługi i programowania obrabiarek CNC- tokarki co najmniej 82 godzin zajęć dla każdej grupy, z czego:
  - a) kurs z zakresu obsługi obrabiarek CNC- tokarki: min. 41 godzin, w tym:
    - min. 10 godzin zagadnień teoretycznych z zakresu obsługi obrabiarek CNC- tokarki dla każdej grupy,
    - min. 30 godzin praktycznej nauki obsługi obrabiarek CNC- tokarki dla każdej grupy,
    - 1 godzina na zorganizowanie i przeprowadzenie egzaminu dla uczestniczek i uczestników kursu oraz ankiety ewaluacyjnej
  - b) kurs z zakresu programowania obrabiarek CNC- tokarki: min. 41 godzin,
    - min. 10 godzin zagadnień teoretycznych z zakresu programowania obrabiarek CNC- tokarki dla każdej grupy,
    - min. 30 godzin praktycznej nauki programowania obrabiarek CNC- tokarki dla każdej grupy,
    - 1 godzina na zorganizowanie i przeprowadzenie egzaminu dla uczestniczek i uczestników kursu oraz ankiety ewaluacyjnej;
- 2) przeprowadzenie kursów z zakresu obsługi i programowania obrabiarek CNC- tokarki zgodnie z wymaganiami Zamawiającego oraz programem zgodnym z przepisami Rozporządzenia Ministra Edukacji Narodowej z dnia 18 sierpnia 2017 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych, obejmującym w szczególności następujące zagadnienia:
  - a) przepisy BHP i p.poż. podczas obsługi tokarek CNC,
  - b) rysunek techniczny,
  - c) ogólna charakterystyka tokarek sterowanych numerycznie,
  - d) technologia obróbki skrawaniem,
  - e) zasady programowania i dobór oprzyrządowania, parametrów obróbczych oraz programowanie procesu obróbczego na tokarkach sterowanych numerycznie,
  - f) podstawy programowania tokarek sterowanych numerycznie na przykładzie układów sterowania,
  - g) zajęcia praktyczne wykonywane na tokarkach numerycznych wg programów sterujących,
  - h) sposoby postępowania w razie awarii;
  - i) zagadnienia dotyczące ekologii, zasady gospodarowania i ponownego wykorzystania materiałów, które nadają się do recyklingu w celu ograniczenia zużycia surowców naturalnych oraz zmniejszenia ilości odpadów, zgodnie z zasadą zrównoważonego rozwoju;
- 3) zapewnienie w ramach ceny ofertowej:
  - a) ubezpieczenia uczestników i uczestniczek kursów od następstw nieszczęśliwych wypadków powstałych podczas trwania zajęć praktycznych, teoretycznych i egzaminu oraz w drodze do i z miejsca zajęć - kopie polisy ubezpieczeniowej należy przekazać Zamawiającemu najpóźniej w dniu rozpoczęcia pierwszych zajęć z daną grupą,
  - b) materiałów szkoleniowych dla każdej uczestniczki i uczestnika, np. skrypt, CD. Materiały szkoleniowe muszą zawierać oznaczenia: znak Funduszy Europejskich, znak Unii Europejskiej oraz oficjalne logo województwa kujawsko-pomorskiego, zgodnie z wytycznymi zawartymi w „Podręczniku wnioskodawcy i beneficjenta

- programów polityki spójności 2014-2020 w zakresie informacji i promocji”, aktualizacja z dnia 21 lipca 2017 r.). Materiały należy rozdać uczestniczkom i uczestnikom na pierwszych zajęciach za potwierdzeniem odbioru, a jeden komplet materiałów szkoleniowych należy przekazać Zamawiającemu,
- c) środków ochrony indywidualnej na czas prowadzenia zajęć praktycznej nauki obsługi obrabiarek CNC- tokarki, w tym m.in. okulary ochronne,
  - d) tokarek sterowanych numerycznie, symulatorów, stanowisk komputerowych z oprogramowaniem symulacyjnym i innych urządzeń, sprzętu oraz materiałów, niezbędnych do przeprowadzenia kursów, spełniających wymogi BHP w ilości i stanie technicznym zapewniającym odpowiedni poziom kursów oraz swobodny dostęp do stanowisk, przy których będzie odbywała się praktyka,
  - e) umożliwienie zdobycia i sfinansowanie każdej uczestniczce i uczestnikowi kursów certyfikatów niezależnej instytucji certyfikującej, uznanej w Europie, potwierdzających nabycie kwalifikacji w zakresie obsługi oraz w zakresie programowania tokarek CNC;
- 4) zapewnienie wykwalifikowanej kadry dydaktycznej, posiadającej doświadczenie i odpowiednie kwalifikacje gwarantujące należyte i terminowe przeprowadzenie kursów;
  - 5) podejmowanie działań w ramach kursów, skierowanych do uczestniczek i uczestników, z uwzględnieniem indywidualnych potrzeb rozwojowych i edukacyjnych oraz możliwości psychofizycznych uczniów i uczennic;
  - 6) zapewnienie uczestniczkom i uczestnikom w czasie trwania zajęć bezpiecznych i higienicznych warunków nauki;
  - 7) poinformowanie uczestniczek i uczestników kursów, iż są one współfinansowane ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego;
  - 8) zapoznanie się i przestrzeganie wytycznych w zakresie realizacji zasady równości szans i niedyskryminacji, w tym dostępności dla osób z niepełnosprawnościami oraz zasady równości szans kobiet i mężczyzn w ramach funduszy unijnych na lata 2014-2020 oraz pouczenie wszystkich wykładowców i instruktorów zajęć o w/w zasadach, zgodnie z „Wytycznymi w zakresie realizacji zasady równości szans i niedyskryminacji, w tym dostępności dla osób z niepełnosprawnościami oraz zasady równości szans kobiet i mężczyzn w ramach funduszy unijnych na lata 2014-2020” z dnia 8 maja 2015 r.;
  - 9) opracowanie i uzgodnienie z uczestniczkami i uczestniczkami kursów oraz Szkolnym Koordynatorem Projektu harmonogramów kursów;
  - 10) przekazywanie harmonogramów kursów w terminie min. 7 dni przed rozpoczęciem danego kursu z każdą grupą, w formie elektronicznej Szkolnemu Koordynatorowi Projektu;
  - 11) niezwłoczne powiadamianie Szkolnego Koordynatora Projektu o wszelkich zmianach w harmonogramie zajęć oraz o nie zgłoszeniu się którejkolwiek uczestniczki lub uczestnika na zajęcia, przerwaniu zajęć lub rezygnacji z uczestnictwa oraz innych sytuacjach, które mają wpływ na realizację programu kursu;
  - 12) bieżące sporządzanie dokumentacji związanej z realizacją zadania, w szczególności prowadzenie Dzienników zajęć i List obecności uczestniczek i uczestników kursów na formularzach, których wzór określi Zamawiający;
  - 13) sporządzania dokumentacji fotograficznej ze zrealizowanych zajęć – min. 10 zdjęć w ramach każdego zajęcia;
  - 14) poddanie się kontroli dokonywanej przez uprawnione podmioty w zakresie:
    - a) efektywności i prawidłowości zajęć,
    - b) frekwencji uczestników,



- c) dokumentów Wykonawcy związanych z realizowanym projektem, w tym finansowych;
- 15) przeprowadzenie ankiet ewaluacyjnych na zakończenie kursów wg wzoru Zamawiającego;
- 16) weryfikowanie uzyskania przez uczestniczki i uczestników kursów kwalifikacji przez odpowiednie ich sprawdzenie, a następnie potwierdzenie formalnymi dokumentami (zaświadczeniami i certyfikatami);
- 17) zorganizowanie egzaminów umożliwiających uzyskanie zaświadczeń i certyfikatów, potwierdzających nabycie przez uczestników i uczestniczki kursów kwalifikacji do obsługi i programowania obrabiarek CNC- tokarki, po zrealizowaniu programu kursu przez każdą grupę;
- 18) przygotowanie i wydanie uczestniczkom i uczestnikom kursów, którzy pozytywnie przeszli weryfikację nabycia kwalifikacji, zaświadczeń o ukończeniu kursu z zakresu:
- obsługi obrabiarek CNC- tokarki,
  - programowania obrabiarek CNC- tokarki.
- Zaświadczenia muszą być zgodne z rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 14 maja 2014 r. w sprawie szczegółowych warunków realizacji oraz trybu i sposobów prowadzenia usług rynku pracy (Dz. U. z 2014 r. poz. 667 z późn. zm.) zawierające:
- numer rejestru,
  - imię, nazwisko i pesel uczestnika kursu,
  - nazwę instytucji szkoleniowej przeprowadzającej kurs,
  - formę i nazwę kursu,
  - okres trwania kursu,
  - miejsce i datę wydania zaświadczenia lub innego dokumentu potwierdzającego ukończenie kursu i uzyskanie kompetencji/kwalifikacji,
  - tematy i wymiar godzin zajęć edukacyjnych,
  - podpis osoby upoważnionej przez instytucję szkoleniową przeprowadzającą kurs; lub zgodne z Rozporządzeniem Ministra Edukacji Narodowej z dnia 18 sierpnia 2017 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U. z 2017 r. poz. 1632) wraz z suplementem zawierającym brakujące elementy wymienione w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 14 maja 2014 r. w sprawie szczegółowych warunków realizacji oraz trybu i sposobów prowadzenia usług rynku pracy (Dz. U. z 2014 r. poz. 667 z późn. zm.);
- 19) przygotowanie i wydanie uczestniczkom i uczestnikom kursów, którzy pozytywnie przeszli weryfikację nabycia kwalifikacji, zaświadczeń o nabyciu kwalifikacji do:
- obsługi obrabiarek CNC- tokarki,
  - programowania obrabiarek CNC- tokarki.
- Zaświadczenia winny zawierać informację o współfinansowaniu kursu ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego oraz być opatrzone znakiem Funduszy Europejskich, Unii Europejskiej oraz oficjalnym logo województwa kujawsko- pomorskiego, zgodnie z wytycznymi zawartymi w „Podręczniku wnioskodawcy i beneficjenta programów polityki spójności 2014-2020 w zakresie informacji i promocji”, aktualizacja z 21 lipca 2017 r.
- 20) umożliwienie zdobycia i sfinansowanie uczestniczkom i uczestnikom kursów, którzy pozytywnie przeszli weryfikację nabycia kwalifikacji, certyfikatów niezależnej instytucji certyfikującej, uznanej w Europie, potwierdzających nabycie kwalifikacji w zakresie obsługi oraz w zakresie programowania tokarek CNC.
- 21) przekazanie Zamawiającemu całej dokumentacji z prowadzonych zajęć w terminie do 10 dni od ich zakończenia, w szczególności:



- a) dziennika zajęć,
  - b) list obecności,
  - c) rejestru wydanych zaświadczeń i certyfikatów, kserokopii wydanych zaświadczeń i certyfikatów, dokumentów potwierdzających odbiór zaświadczeń i certyfikatów,
  - d) ankiet ewaluacyjnych na zakończenie kursów,
  - e) dokumentacji fotograficznej z zajęć w formie płyty CD/DVD (min. 10 zdjęć na jedną grupę),
  - f) dokumentów potwierdzających odbiór materiałów szkoleniowych;
- 22) realizowanie zamówienia zgodnie z ustawą o ochronie danych osobowych, w tym RODO, przepisami BHP i ppoż.
- 2 Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność za uczestniczki i uczestników w czasie trwania szkolenia.

### § 3

#### Terminy i miejsca realizacji umowy

1. Umowa zostaje zawarta od dnia podpisania umowy do dnia 31 maja 2019 r.
2. Wykonawca przeprowadzi kursy z zakresu obsługi i programowania obrabiarek CNC-tokarki dla 24 uczennic i uczniów Zespołu Szkół Ponadgimnazjalnych w Świeciu - uczestniczek i uczestników Projektu: „Wykształcony profesjonalista”, w następujących grupach i terminach:
  - 1) w terminie od dnia podpisania umowy do dnia 17 marca 2019 r.:
    - 1 grupa x 8 uczestniczek i uczestników:
      - kurs z zakresu obsługi obrabiarek CNC- tokarki
      - kurs z zakresu programowania obrabiarek CNC- tokarki
    - 2) w terminie od 4 lutego 2019 r. do 31 maja 2019 r.:
      - 2 grupy x 8 uczestniczek i uczestników:
        - kurs z zakresu obsługi obrabiarek CNC- tokarki
        - kurs z zakresu programowania obrabiarek CNC- tokarki
3. Zamawiający dopuszcza zmianę liczebności poszczególnych grup pod warunkiem zachowania ogólnej liczby uczestników i uczestniczek.
4. Liczebność grup nie może być zwiększona o osoby z wolnego naboru.
5. Wykonawca kursy z zakresu obsługi i programowania obrabiarek CNC- tokarki dla uczestniczek i uczestników Projektu przeprowadzi w godzinach popołudniowych, poza zajęciami szkolnymi lub w dni wolne od nauki i nie więcej niż 8 godzin dziennie z zachowaniem przerw między zajęciami.
6. Zajęcia teoretyczne w ramach kursów odbywać się będą w .....
7. Zajęcia praktyczne w ramach kursów odbywać się będą w .....

### § 4

#### Wynagrodzenie i sposób rozliczeń

1. Z tytułu prawidłowego wykonywania zadania ustala się wynagrodzenie ryczałtowe w łącznej kwocie:  
brutto: .....złotych  
(słownie: ..... złotych...../100)

wynikające z poniższych zestawień:

<b>Kurs z zakresu obsługi obrabiarek CNC- tokarki dla uczestniczek i uczestników z ZSP Świecie</b>	<b>Cena brutto (zł)</b>
Koszt udziału w zajęciach 1 uczestniczki/uczestnika	
Koszt udziału w zajęciach 8 uczestniczek/uczestników	
Koszt udziału w zajęciach 24 uczestniczek/uczestników	

<b>Kurs z zakresu programowania obrabiarek CNC- tokarki dla uczestniczek i uczestników z ZSP Świecie</b>	<b>Cena brutto (zł)</b>
Koszt udziału w zajęciach 1 uczestniczki/uczestnika	
Koszt udziału w zajęciach 8 uczestniczek/uczestników	
Koszt udziału w zajęciach 24 uczestniczek/uczestników	

2. Wykonawca wynagrodzenie za wykonanie przedmiotu zamówienia otrzyma na podstawie sześciu faktur/rachunków, przelewem, w terminie do 30 dni od daty ich wystawienia, po zakończeniu kursu z daną grupą i dostarczeniu pełnej dokumentacji zajęć Zamawiającemu oraz podpisaniu protokołu odbioru usługi przez przedstawiciela Zamawiającego i Wykonawcę.
3. Zamawiający nie ponosi kosztów za przeprowadzenie zajęć z uczestniczką lub uczestnikiem, którzy w trakcie kursu zostaną z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy skreśleni z listy uczestniczek i uczestników zajęć.
4. Płatności dokonywane będą wyłącznie za rzeczywistą liczbę uczestniczek i uczestników biorących udział w zajęciach, według kosztu za jedną uczestniczkę i uczestnika kursu, nie wyższego od zawartego w ofercie Wykonawcy.
5. W przypadku rezygnacji lub skreślenia z listy uczestniczek i uczestników, z przyczyn nie leżących po stronie Wykonawcy, Zamawiający zapłaci Wykonawcy wynagrodzenie za faktycznie poniesione koszty zajęć z daną osobą (skalkulowane na podstawie list obecności).
6. Na fakturach/rachunkach w miejscu „Nabywca” należy wpisać Powiat Świecki, ul. Gen. J. Hallera 9, 86-100 Świecie, NIP 559-187-68-20.
7. Za dzień dokonania zapłaty strony uznają dzień, w którym zostanie obciążony rachunek bankowy Zamawiającego.
8. Należne Wykonawcy wynagrodzenia zostanie przelane na następujący nr konta  
.....
9. Wykonawca wyraża zgodę na potrącenie kar umownych z wystawionej przez siebie faktury/rachunku.
10. Kwota wynagrodzenia jest współfinansowana ze środków Unii Europejskiej w ramach realizacji Projektu „Wykształcony profesjonalista” Oś Priorytetowa 10 Innowacyjna edukacja, Działanie 10.2 Kształcenie ogólne i zawodowe, Poddziałanie 10.2.3 Kształcenie zawodowe, Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Kujawsko – Pomorskiego na lata 2014 – 2020 , Nr Projektu RPKP.10.02.03-04-0004/17.

## § 5

1. Strony postanawiają, iż osobami właściwymi w sprawach ustaleń dotyczących wykonania przedmiotu umowy są :

1) ze strony Zamawiającego-

Szkolny Koordynator Projektu w ZSP w Świeciu: ....., tel. ....

2) ze strony Wykonawcy: ....., tel. ....

## § 6

Zamawiający zastrzega sobie prawo rozwiązania umowy ze skutkiem natychmiastowym w przypadku stwierdzenia nierzetelnego lub niestaranego wykonywania przedmiotu umowy, bądź też stwierdzenia opóźnień w realizacji zadania.

## § 7

### Kary umowne

1. Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości do 10 % przysługującego mu łącznego wynagrodzenia brutto, określonego w § 4 ust. 1 za niewykonanie lub nienależyte wykonanie zadania objętego niniejszą umową.
2. Niezależnie od kary umownej, o której mowa w ust. 1 Zamawiający może żądać odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych, przewidzianych w Kodeksie cywilnym.

## § 8

### Postanowienia końcowe

1. Dopuszcza się zmianę postanowień niniejszej Umowy wyłącznie na warunkach przewidzianych w Ogłoszeniu.
2. Zmiana postanowień zawartej umowy może nastąpić za zgodą obu stron wyrażoną na piśmie w postaci aneksów do umowy, pod rygorem nieważności takiej zmiany.
3. W sprawach nieuregulowanych w niniejszej Umowie będą miały zastosowanie przepisy Kodeksu cywilnego. W sprawach procesowych przepisy Kodeksu postępowania cywilnego.
4. W przypadku powstania sporu powstałego w związku z niniejszą Umową, strony dążyć będą do ugodowego rozstrzygnięcia sporu, tj. w drodze negocjacji i porozumienia.
5. W przypadku niemożności ugodowego rozstrzygnięcia sporu, sądem wyłącznie właściwym do rozpoznawania sporów powstałych w związku z niniejszą Umową jest właściwy dla Zamawiającego miejscowo sąd powszechny.
6. Umowę niniejszą sporządzono w trzech jednobrzmiących egzemplarzach, z czego dwa egzemplarze dla Zamawiającego i jeden egzemplarz dla Wykonawcy.

**ZAMAWIAJĄCY**

**WYKONAWCA**