



WZÓR UMOWY

na przeprowadzenie kursu z zakresu obsługi i programowania obrabiarek CNC w zakresie toczenia i frezowania dla jednego uczestnika projektu „Edukacja dorosłych na rzecz rynku pracy w powiecie sępoleńskim, świeckim i tucholskim” o numerze RPKP.10.04.02-04-0004/17 realizowanego w latach 2018-2020 przez Powiat Świecki Oś Priorytetowa 10 „Innowacyjna Edukacja”, Działanie 10.4 „Edukacja dorosłych”, Poddziałanie 10.4.2 „Edukacja dorosłych na rzecz rynku pracy”

w dniu 2019 r. pomiędzy

Powiatem Świeckim reprezentowanym przez Zarząd Powiatu w Świeciu przy ul. Gen. J. Hallera 9, 86 – 100 Świecie w osobach:

1.
2.

przy kontrasygnacie

zwanym dalej Zamawiającym,

a

.....
zwanym dalej Wykonawcą

w rezultacie wyboru oferty Wykonawcy na usługę społeczną zgodnie z art. 138o ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2018 r. poz. 1986 z późn. zm.) zostaje zawarta umowa o następującej treści:

§ 1

Przedmiot umowy

1. Przedmiotem niniejszego zamówienia jest zorganizowanie i przeprowadzenie kursu z zakresu obsługi i programowania obrabiarek CNC – tokarki i frezarki dla jednego zakwalifikowanego uczestnika projektu „Edukacja dorosłych na rzecz rynku pracy w powiecie sępoleńskim, świeckim i tucholskim”, umożliwiającego zdobycie kwalifikacji do obsługi tokarek sterowanych numerycznie.
2. Jakakolwiek zmiana dotycząca wykazanego potencjału kadrowego w stosunku do treści oferty wymaga niezwłocznego, pisemnego zgłoszenia Zamawiającemu i uzyskania jego zgody.
3. Przedmiot niniejszej umowy zostanie wykonany zgodnie z Ogłoszeniem, ofertą Wykonawcy stanowiącą załącznik do umowy oraz obowiązującymi w tym zakresie przepisami, a także zgodnie z zasadami wiedzy i z należyłą starannością wynikającą z profesjonalnego charakteru prowadzonej działalności przez Wykonawcę.
4. Wykonawca, przyjmując do wykonania przeprowadzenie kursu z zakresu obsługi i programowania obrabiarek CNC- tokarki i frezarki dla uczestników projektu „Edukacja dorosłych na rzecz rynku pracy w powiecie sępoleńskim, świeckim i tucholskim” wyraża zgodę na przetwarzanie danych osobowych w związku z realizacją tego projektu wdrażanego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Kujawsko – Pomorskiego na lata 2014 – 2020, Oś Priorytetowa 10 „Innowacyjna Edukacja”, Działanie 10.4 „Edukacja dorosłych”, Poddziałanie 10.4.2 „Edukacja dorosłych na rzecz rynku pracy”.

§ 2

Obowiązki Wykonawcy

1. Obowiązki Wykonawcy wynikające z realizacji przedmiotu zamówienia:

- 1) zorganizowanie i przeprowadzenie kursu dla jednego uczestnika kursu min. 80 godzin zajęć, w tym:
 - min. 10 godzin zagadnień teoretycznych z zakresu obsługi obrabiarek CNC-tokarki i frezarki,
 - min. 30 godzin praktycznej nauki obsługi obrabiarek CNC- tokarki i frezarki,
 - min. 10 godzin zagadnień teoretycznych z zakresu programowania obrabiarek CNC -tokarki i frezarki,
 - min. 30 godzin praktycznej nauki programowania obrabiarek CNC- tokarki i frezarki;
- 2) kurs z zakresu obsługi i programowania tokarek sterowanych numerycznie musi być przeprowadzony zgodnie z wymaganiami Zamawiającego oraz programem obejmującym w szczególności następujące zagadnienia:
 - a) przepisy BHP i p.poż. podczas obsługi tokarek i frezarek CNC,
 - b) rysunek techniczny,
 - c) ogólna charakterystyka tokarek i frezarek sterowanych numerycznie,
 - d) technologia obróbki skrawaniem,
 - e) zasady programowania i dobór oprzyrządowania, parametrów obróbczych oraz programowanie procesu obróbczego na tokarkach i frezarkach sterowanych numerycznie,
 - f) podstawy programowania tokarek i frezarek sterowanych numerycznie na przykładzie układów sterowania,
 - g) zajęcia praktyczne wykonywane na tokarkach i frezarkach numerycznych wg programów Haydenhajna, Sinumerik i Fanuc,
 - h) sposoby postępowania w razie awarii;
- 3) przeprowadzenie zajęć teoretycznych i praktycznych przez wykwalifikowaną kadrę dydaktyczną, posiadającą doświadczenie i odpowiednie uprawnienia gwarantujące należyte i terminowe przeprowadzenie kursu;
- 4) przeprowadzenie zajęć teoretycznych w formie wykładów z wykorzystaniem pomocy dydaktycznych (prezentacje multimedialne, modele, plansze, schematy), umożliwiających prawidłową realizację szkolenia, pomoce dydaktyczne oraz niezbędny sprzęt do przeprowadzenia wykładów zapewnia Wykonawca;
- 5) przeprowadzenie zajęć praktycznych w sali wyposażonej w tokarki i frezarki sterowane numerycznie, symulatory, stanowiska komputerowe z oprogramowaniem symulacyjnym i inne urządzenia, sprzęt oraz materiały niezbędne do efektywnej realizacji kursu, spełniające wymogi BHP zapewniające odpowiedni poziom kursu oraz swobodny dostęp do stanowisk przy których będzie odbywała się praktyka;



- 6) przeprowadzenie egzaminu wewnętrznego, składającego się z testu wiedzy i sprawdzianu umiejętności praktycznych, celem wydania Zaświadczenia o ukończeniu kursu;
- 7) w wyniku przeprowadzenia kursu przewiduje się nabycie kwalifikacji przez uczestnika kursu. Nabycie kwalifikacji musi być każdorazowo weryfikowane przez przeprowadzenie odpowiedniego ich sprawdzenia, a następnie potwierdzone formalnym dokumentem - certyfikatem, nabycie kwalifikacji musi być weryfikowane w ramach 4 etapów:
 - a) Zakres - grupę docelową w projekcie, przewidzianą do realizacji w/w kursu stanowią uczestnicy Projektu, którzy muszą zostać poddani ocenie w zakresie osiągnięcia efektów uczenia się specyficznych dla danego kursu,
 - b) Wzorzec - standard wymagań, który osiągną uczestnicy i uczestniczki kursu (efekty uczenia się) w wyniku udziału w kursie,
 - c) Ocena - weryfikacji nabycia kwalifikacji/ kompetencji na podstawie kryteriów oceny w ramach danego kursu (np. egzaminu, sprawdzianu wiedzy, testu umiejętności),
 - d) Porównanie - na tym etapie musi nastąpić porównanie osiągniętych efektów uczenia się (wyniki oceny - etap III) z przyjętymi wymaganiami (standard - etap II) zakończone wydaniem formalnego dokumentu potwierdzającego nabycie kwalifikacji/ kompetencji (o ile dana osoba osiągnie wymagany próg zaliczeniowy);
- 8) zapewnienie uczestnikowi kursu:
 - a) ubezpieczenia od następstw nieszczęśliwych wypadków podczas trwania zajęć praktycznych i teoretycznych oraz w drodze do i z miejsca zajęć, okres ubezpieczenia obejmie cały okres trwania kursu, przekazanie Zamawiającemu kopii polisy ubezpieczeniowej najpóźniej w dniu rozpoczęcia zajęć,
 - b) materiałów dydaktycznych (np. skrypt lub CD, zeszyt co najmniej 60-kartkowy, długopis),
 - c) środków ochrony indywidualnej na czas prowadzenia zajęć praktycznej nauki obsługi obrabiarek CNC- tokarki i frezarki, w tym m.in. okulary ochronne,
 - d) poczęstunku – podczas przerwy, jeżeli, kurs w danym dniu trwać będzie nie krócej niż 4 godz., w ramach którego uczestnik kursu musi otrzymać ciepłe i zimne napoje oraz przekąski,
 - e) poczęstunku – podczas przerwy, jeżeli, kurs w danym dniu trwać będzie nie krócej niż 6 godz., w ramach którego uczestnik kursu musi otrzymać drugie danie obiadowe, niezależnie od poczęstunku opisanego w lit. c),
 - f) zorganizowania, przeprowadzenia i sfinansowania egzaminu wraz z wydaniem certyfikatu przez instytucję certyfikującą, uznaną w Europie, potwierdzającego nabycie kwalifikacji w zakresie obsługi i programowania tokarek i frezarek CNC;
- 9) przedłożenie Zamawiającemu „Harmonogramu zajęć” (miejsce, rodzaj zajęć, data dzienna, godziny) na okres pierwszego miesiąca zajęć co najmniej 5 dni roboczych przed rozpoczęciem zajęć, harmonogramu na każdy następny miesiąc do 30 dnia każdego miesiąca;

- 10) prowadzenie odpowiedniej dokumentacji, którą przekaże Zamawiającemu, tj.:
 - a) dziennych list obecności uczestnika kursu na zajęciach teoretycznych i praktycznych. Wzór listy przekaże Zamawiający,
 - b) ankiety ewaluacyjnej, wypełnionej przez uczestnika kursu. Wzór ankiety przekaże Zamawiający;
- 11) pod rygorem utraty prawa do zapłaty za zorganizowanie i przeprowadzenie kursu, niezwłoczne informowanie Zamawiającego o:
 - a) nie zgłoszeniu się uczestnika na kurs,
 - b) przerwaniu lub rezygnacji z kursu przez uczestnika,
 - c) innych sytuacjach, które mają wpływ na realizację programu kursu i wykonania warunków umowy;
- 12) przekazanie Zamawiającemu, w terminie 5 dni roboczych od dnia zakończenia kursu następujących dokumentów:
 - a) oryginału imiennych list obecności uczestnika kursu w danym dniu zajęć,
 - b) oryginału imiennych list, na których uczestnik potwierdził własnoręcznym podpisem otrzymanie materiałów dydaktycznych, ze wskazaniem rodzaju lub nazwy tych materiałów,
 - c) oryginału imiennych list, na których uczestnik potwierdził własnoręcznym podpisem otrzymanie poczęstunku lub poczęstunku i dania obiadowego, jeżeli zaszyły przesłanki do zapewnienia odpowiedniego posiłku,
 - d) oryginału ankiety ewaluacyjnej, wypełnionej przez uczestnika kursu,
 - e) oryginału imiennego wykazu osób, które ukończyły kurs,
 - f) oryginału imiennego wykazu osób, które nie ukończyły kursu – jeżeli będzie miało to miejsce,
 - g) kopii zaświadczenia uzyskanego przez uczestnika, jeżeli pozytywnie zaliczył egzamin wewnętrzny,
 - h) kopii certyfikatu potwierdzającego uzyskanie kwalifikacji z zakresu obsługi i programowania tokarek i frezarek CNC wydane przez instytucję certyfikującą uznaną w Europie;
- 13) poinformowanie uczestnika kursu, iż kurs jest współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego;
- 14) zapoznanie uczestnika kursu z „Wytycznymi w zakresie realizacji zasady równości szans i niedyskryminacji, w tym dostępności dla osób z niepełnosprawnościami oraz zasady równości szans kobiet i mężczyzn w ramach funduszy unijnych na lata 2014-2020” z dnia 5 kwietnia 2018 r. oraz stosowanie się Wykonawcy, wykładowców, instruktorów i innych pracowników Wykonawcy do tych zasad. W/w „Wytyczne”, Zamawiający przekaże Wykonawcy po podpisaniu umowy;
- 15) poddanie się kontroli dokonywanej przez uprawnione podmioty w zakresie:
 - a) efektywności i prawidłowości zajęć,
 - b) frekwencji uczestników,

- c) prawidłowości prowadzenia przez Wykonawcę dokumentacji związanej z realizowaną usługą;
- 16) realizowanie zamówienia zgodnie z ustawą o ochronie danych osobowych, w tym RODO, przepisami BHP i ppoż.

§ 3

Terminy i miejsca realizacji umowy

1. Umowa zostaje zawarta od dnia podpisania umowy do dnia 31 października 2019 r.
2. Zajęcia teoretyczne odbywać się będą:
.....
3. Zajęcia praktyczne odbywać się będą:
.....
4. Uczestnik kursu nie będzie/będzie * dołączony do grupy szkoleniowej Wykonawcy.

*zgodnie z ofertą Wykonawcy

5. W przypadku przeprowadzenia zajęć teoretycznych i praktycznych poza Świeciem Wykonawca zapewnia uczestnikowi bezpłatny dowóz ze Świecia do miejsca prowadzenia zajęć i z powrotem.

§ 4

Wynagrodzenie i sposób rozliczeń

1. Z tytułu prawidłowego wykonywania zadania ustala się wynagrodzenie w łącznej kwocie:
brutto:
słownie:

wynikające z poniższego zestawienia:

Kurs z zakresu obsługi i programowania obrabiarek CNC- tokarki i frezarki	Cena brutto (zł)
Cena za „osobogodzinę” zajęć teoretycznych	
Cena za „osobogodzinę” zajęć praktycznych	

2. Płatności dokonywane będą wyłącznie za rzeczywistą liczbę uczestników biorących udział w kursie, według kosztu za jednego uczestnika kursu, nie wyższego od zawartego w ofercie Wykonawcy.
3. W przypadku rezygnacji lub skreślenia z listy uczestników, z przyczyn nie leżących po stronie Wykonawcy, Zamawiający zapłaci Wykonawcy wynagrodzenie za faktycznie poniesione koszty zajęć z daną osobą (skalkulowane na podstawie list obecności).

4. Wzrost ogólnej liczby uczestników, skierowanych przez Zamawiającego, skutkować będzie zwiększeniem wynagrodzenia Wykonawcy, stosownie do złożonej oferty (koszt za osobę x liczba dodatkowych osób).
5. Wykonawca wynagrodzenie za wykonanie przedmiotu zamówienia otrzyma na podstawie jednej faktury, przelewem, w terminie do 30 dni od daty ich wystawienia, po zakończeniu kursu i dostarczeniu pełnej dokumentacji kursu Zamawiającemu.
6. Na fakturze w miejscu „Nabywca” należy wpisać Powiat Świecki, ul. Gen. J. Hallera 9, 86-100 Świecie, NIP 559-187-68-20.
7. Za dzień dokonania zapłaty strony uznają dzień, w którym zostanie obciążony rachunek bankowy Zamawiającego.
8. Wykonawca wyraża zgodę na potrącenie kar umownych z wystawionej przez siebie faktury.
9. Należne Wykonawcy wynagrodzenie zostanie przekazane na następujący nr rachunku bankowego Wykonawcy
10. Kwota wynagrodzenia jest współfinansowana ze środków Unii Europejskiej w ramach realizacji projektu: „Edukacja dorosłych na rzecz rynku pracy w powiecie sępoleńskim, świeckim i tucholskim” Oś Priorytetowa 10 „Innowacyjna edukacja” Działanie 10.4 „Edukacja dorosłych” Poddziałanie 10.4.2 „Edukacja dorosłych na rzecz rynku” Europejskiego Funduszu Społecznego, realizowanego przez Powiat Świecki w latach 2018-2020.

§ 5

1. Strony postanawiają, iż osobami właściwymi w sprawach ustaleń dotyczących wykonania przedmiotu umowy są :
 - 1) ze strony Zamawiającego:, tel.;
 - 2) ze strony Wykonawcy:, tel.

§ 6

Zamawiający zastrzega sobie prawo rozwiązania umowy ze skutkiem natychmiastowym w przypadku stwierdzenia nierzetelnego lub niestaranego wykonywania przedmiotu umowy, bądź też stwierdzenia opóźnień w realizacji zadania.

§ 7

Kary umowne

1. Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 10 % przysługującego mu łącznego wynagrodzenia brutto, określonego w § 4 ust. 1 za niewykonanie lub nienależyte wykonanie zadania objętego niniejszą umową.
2. Niezależnie od kary umownej, o której mowa w ust. 1 Zamawiający może żądać odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych, przewidzianych w Kodeksie cywilnym.

§ 8

Postanowienia końcowe

1. Dopuszcza się zmianę postanowień niniejszej Umowy wyłącznie na warunkach przewidzianych w Ogłoszeniu.

2. Zmiana postanowień zawartej umowy może nastąpić za zgodą obu stron wyrażoną na piśmie w postaci aneksów do umowy, pod rygorem nieważności takiej zmiany.
3. W sprawach nieuregulowanych w niniejszej Umowie będą miały zastosowanie przepisy Kodeksu cywilnego. W sprawach procesowych przepisy Kodeksu postępowania cywilnego.
4. W przypadku powstania sporu powstałego w związku z niniejszą Umową, strony dążyć będą do ugodowego rozstrzygnięcia sporu, tj. w drodze negocjacji i porozumienia.
5. W przypadku niemożności ugodowego rozstrzygnięcia sporu, sądem wyłącznie właściwym do rozpoznawania sporów powstałych w związku z niniejszą Umową jest właściwy dla Zamawiającego miejscowo sąd powszechny.
6. Umowę niniejszą sporządzono w trzech jednobrzmiących egzemplarzach, z czego dwa egzemplarze dla Zamawiającego i jeden egzemplarz dla Wykonawcy.

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA