

WZÓR UMOWY
na dostawę poziomego tokarskiego centrum obróbczego z oprogramowaniem
i kompletem wyposażenia do pracowni mechanicznej
w ramach realizacji projektu „Aktywni Zawodowo”

w dniu pomiędzy:

Powiatem Świeckim reprezentowanym przez Zarząd Powiatu w Świeciu przy
ul. Gen. J. Hallera 9, 86 – 100 Świecie w osobach:

1.
2.

przy kontrasygnacie,

zwanym dalej Zamawiającym,

a

.....
zwaną dalej Wykonawcą

w rezultacie wyboru oferty Wykonawcy w trybie przetargu nieograniczonego zgodnie z ustawą z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2019 r. poz. 1843) zostaje zawarta umowa o następującej treści:

§ 1

1. Przedmiotem umowy jest dostawa wyposażenia do pracowni mechanicznej dla zawodu technik mechatronik w Zespole Szkół Ponadpodstawowych w Świeciu oraz zorganizowanie i przeprowadzenie szkolenia dla nauczycieli kształcenia zawodowego w ramach realizacji projektu „Aktywni Zawodowo” o numerze RPKP.10.02.03-04-0014/19, współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Kujawsko – Pomorskiego na lata 2014-2020, Oś Priorytetowa 10 Innowacyjna edukacja, Działanie 10.2 Kształcenie ogólne i zawodowe, Poddziałanie 10.2.3 Kształcenie zawodowe.
2. Zamawiający powierza, a Wykonawca przyjmuje do realizacji:
 - 1) dostawę poziomego tokarskiego centrum obróbczego;
 - 2) dostawę oprogramowania dydaktycznego do programowania obrabiarek sterowanych numerycznie w zakresie toczenia i frezowania oraz do tworzenia rysunków CAD/CAM i przetwarzania rysunków na programy maszynowe dla tokarek i frezarek;
 - 3) dostawę wyposażenia do tokarki: oprawki narzędziowe, noże tokarskie, płytki skrawające, kiel tokarski, tulejki zaciskowe, klucz, szczęki twarde, wyposażony wózek narzędziowy (szafa);
 - 4) zorganizowanie i przeprowadzenie szkolenia dla dwóch nauczycieli kształcenia zawodowego, z zakresu obsługi i programowania obrabiarek CNC – tokarki:
 - a) szkolenie z zakresu obsługi obrabiarek CNC – tokarki;

- b) szkolenie z zakresu programowania obrabiarek CNC – tokarki ;
- c) wsparcie dydaktyczne nauczycieli w czasie prowadzenia zajęć z uczniami z wykorzystaniem dostarczonego wyposażenia (współprowadzenie zajęć).

3. Dostawa obejmuje dostarczenie przedmiotu zamówienia do Zespołu Szkół Ponadpodstawowych w Świeciu przy ul. Wojska Polskiego 141.

§ 2

1. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć poziome tokarskie centrum obróbcze wraz z oprogramowaniem i wyposażeniem do pracowni mechanicznej w terminie 120 dni kalendarzowych liczonych od dnia następnego po podpisaniu umowy.
2. Zgodnie z udzielonym zamówieniem publicznym przeprowadzonym przez Zamawiającego, Wykonawca dostarczy przedmiot zamówienia w ilościach i cenach wskazanych w Zestawieniu cenowym (Załącznik nr 10 do SIWZ), stanowiącym załącznik do niniejszej umowy.
3. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia wraz z jego parametrami technicznymi określa Załącznik Nr 6 do Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.
4. Wykonawca oświadcza, że dostarczone poziome tokarskie centrum obróbcze wraz z oprogramowaniem i wyposażeniem jest fabrycznie nowe, nie używane, nie poddawane żadnym naprawom, odpowiedniej jakości i funkcjonalności, wolne od wad fizycznych, a w szczególności technologicznych, materiałowych lub wykonawczych, zawiera wszystkie niezbędne do prawidłowego działania elementy potrzebne do uruchomienia i pracy sprzętu, bez konieczności zakupu dodatkowych elementów oraz kopie deklaracji zgodności i etykiety, sporządzone w języku polskim. Wyposażenie musi posiadać odpowiednie atesty, certyfikaty, świadectwa jakości.
5. Pod pojęciem „fabrycznie nowe” Zamawiający rozumie produkty wykonane z nowych elementów, bez śladów uszkodzenia i użytkowania, w oryginalnych opakowaniach producenta z widocznym logo, symbolem produktu i datą produkcji.
6. Dostawę przedmiotu zamówienia oraz przeprowadzenie szkoleń należy wykonać zgodnie z obowiązującymi przepisami, normami technicznymi, przepisami sanitarnymi, BHP, ppoż., aktualną wiedzą techniczną oraz na warunkach określonych w niniejszej umowie.
7. Poziome tokarskie centrum obróbcze wraz z oprogramowaniem i wyposażeniem, zostanie dostarczone transportem Wykonawcy, od poniedziałku do piątku, w godz. 8.00-15.00, po uprzednim uzgodnieniu z Kierownikiem Projektu.
8. Dostawa obejmuje również: wyładunek, ustawienie maszyny, uruchomienie, instruktaż dwóch nauczycieli i przekazanie do użytku na podstawie protokołu zdawczo- odbiorczego podpisanego przez Wykonawcę i Kierownika Projektu.
9. Wykonawca przekaze Zamawiającemu dokumenty wyposażenia pracowni mechanicznej w języku polskim, w tym instrukcję obsługi poziomego tokarskiego centrum obróbczego.
10. Z czynności odbioru wyposażenia pracowni mechanicznej zostanie sporządzony protokół zdawczo – odbiorczy, podpisany przez Kierownika Projektu i osobę reprezentującą Wykonawcę.
11. Jeżeli w toku czynności odbioru zostaną stwierdzone wady fizyczne lub dostarczony przedmiot umowy będzie niezgodny z opisem zawartym w Załączniku nr 6 do Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, to Zamawiający może:



- 1) odmówić odbioru dostawy i zażądać dostarczenia przedmiotu umowy wolnego od wad lub zgodnego z SIWZ, albo
- 2) odmówić odbioru dostawy i odstąpić od umowy.

§ 3

Wykonawca oświadcza, że jest właścicielem przedmiotu umowy określonego w § 1 ust. 2 niniejszej umowy oraz, że nie jest on obciążony prawami na rzecz osób trzecich.

§ 4

1. Wykonawca zorganizuje i przeprowadzi szkolenia dla nauczycieli w następujących terminach i wymiarze:

- 1) w okresie: od dnia podpisania umowy do końca września 2020 r. - dla dwóch nauczycieli z zakresu obsługi obrabiarek CNC – tokarki, trwające min. 40 godzin;
- 2) w okresie: od dnia podpisania umowy do końca września 2020 r. - dla dwóch nauczycieli z zakresu programowania obrabiarek CNC – tokarki, trwające min. 40 godzin;
- 3) wsparcie dydaktyczne nauczycieli w czasie prowadzenia zajęć z uczniami z wykorzystaniem dostarczonego wyposażenia (współprowadzenie zajęć) w wymiarze:
 - a) w okresie od października 2020 r. do maja 2021 r. trwające min. 20 godzin w ramach zajęć z zakresu obsługi obrabiarek CNC- tokarki,
 - b) w okresie od października 2020 r. do maja 2021 r. trwające min. 20 godzin w ramach zajęć z zakresu programowania obrabiarek CNC- tokarki.

2. Wykonawca uczestnikom szkoleń musi zapewnić salę szkoleniową wyposażoną w urządzenia i sprzęt dydaktyczny niezbędny do przeprowadzenia zajęć teoretycznych i praktycznych oraz w niezbędne materiały szkoleniowe, znajdującą się :

.....
(dokładny adres)

3. Zakres merytoryczny szkoleń dla dwóch nauczycieli powinien obejmować następujące zagadnienia:

- 1) szkolenie z zakresu obsługi obrabiarek CNC – tokarki, min. 40 godzin:
 - a) moduł teoretyczny- min.15 godzin:
 - zasady BHP podczas pracy na obrabiarkach CNC,
 - budowa i działanie tokarki- podstawowe dane techniczne,
 - b) moduł praktyczny- min. 25 godzin:
 - obsługa tokarki numerycznej,
 - podstawowe czynności obsługowe obrabiarek i układu sterowania;
- 2) szkolenie z zakresu programowania obrabiarek CNC – tokarki, min. 40 godzin:
 - a) moduł teoretyczny- min.15 godzin:
 - zasada działania sterowania numerycznego,
 - struktura programu sterującego, kody,
 - podstawy programowania i układy sterowania CNC,
 - przykłady programowania- wykorzystanie cykli obróbkowych,
 - komputerowe wspomaganie programowania CAD/CAM,
 - b) moduł praktyczny- min. 25 godzin:
 - charakterystyka pulpitu układu sterowania,

- programowanie za pomocą cykli tokarskich, pisanie programów dla elementu toczonego- ćwiczenia na symulatorach i maszynie,
 - ustalanie wartości korekcji narzędzi;
- 3) wsparcie dydaktyczne nauczycieli w czasie prowadzenia zajęć z uczniami (współprowadzenie zajęć):
- a) z zakresu obsługi obrabiarek CNC – tokarki - min.20 godzin,
 - b) z zakresu programowania obrabiarek CNC – tokarki - min.20 godzin.
4. Szkolenia zostaną zorganizowane i przeprowadzone na podstawie opracowanych przez Wykonawcę programów zajęć, zgodnie z Załącznikami nr 8 i 9 do SIWZ.
5. Wykonawca zobowiązany jest do weryfikacji nabycia kompetencji i kwalifikacji przez nauczycieli w ramach czterech etapów:
- 1) Zakres – grupę docelową stanowią nauczyciele kształcenia zawodowego, która zostanie poddana ocenie w zakresie osiągnięcia efektów uczenia się dla w/w szkolenia;
 - 2) Wzorzec- standard wymagań, który osiągną uczestnicy (efekty uczenia się) w wyniku przeprowadzenia szkolenia. Wzorzec zostanie opisany w programie szkolenia i odzwierciedlony w dokumencie potwierdzającym nabycie kompetencji;
 - 3) Ocena – weryfikacja nabycia kompetencji/kwalifikacji nastąpi na podstawie kryteriów oceny przygotowanych przez osobę prowadzącą zajęcia, po zakończeniu szkolenia (np. sprawdzian wiedzy, test umiejętności);
 - 4) Porównanie osiągniętych efektów uczenia się z przyjętymi wymaganiami, zakończone wydaniem formalnego dokumentu potwierdzającego nabycie kompetencji/kwalifikacji (o ile dana osoba osiągnie wymagany próg zaliczeniowy).

§ 5

1. Strony ustalają, że wynagrodzenie Wykonawcy za dostarczenie przedmiotu umowy określonego w § 1 ust. 2 niniejszej umowy, zostanie rozliczone na podstawie dwóch faktur, osobno za poziome tokarskie centrum obróbcze wraz z oprogramowaniem i wyposażeniem oraz osobno za zorganizowanie i przeprowadzenie szkoleń dla nauczycieli.
2. Wynagrodzenie wyraża się łączną kwotą za dostawę poziomego tokarskiego centrum obróbczego wraz z oprogramowaniem i wyposażeniem do pracowni mechanicznej oraz za zorganizowanie i przeprowadzenie szkoleń dla nauczycieli w Zespole Szkół Ponadpodstawowych w Świeciu:

netto: złotych
(słownie: złotych/100)
VAT: złotych
(słownie: złotych/100)
brutto: złotych
(słownie: złotych/100)

Powyższa kwota wynika z zestawienia zawartego w Zestawieniu cenowym (Załącznik nr 10 do SIWZ) stanowiącym załącznik do niniejszej umowy.

3. Wynagrodzenie określone w ust. 2 obejmuje wszystkie koszty wykonania zamówienia, w tym w szczególności koszty: transportu, wniesienia, rozpakowania, uruchomienia, przetestowania, instruktaż i materiały szkoleniowe oraz wszelkie koszty związane z organizacją szkoleń i wsparcia dydaktycznego.
4. Na fakturach w miejscu „Nabywca” należy wpisać Powiat Świecki, ul. Gen. J. Hallera 9, 86-100 Świecie, NIP 559 – 187 – 68 – 20. Na fakturze w uwagach należy wpisać: „realizacja Projektu Aktywni Zawodowo.”
5. Wynagrodzenie za dostawę wyposażenia wypłacone zostanie na rachunek Wykonawcy w terminie do 30 dni od dnia złożenia faktury u Zamawiającego na podstawie sporządzonego bez zastrzeżeń protokołu zdawczo – odbiorczego dostarczonej maszyny oraz wyposażenia.
6. Wynagrodzenie za zorganizowanie i przeprowadzenie szkoleń dla nauczycieli zostanie wypłacone w terminie do 30 dni od dnia złożenia faktury u Zamawiającego na podstawie dostarczonej przez Wykonawcę dokumentacji ze szkolenia, w tym: list obecności, testów, certyfikatów lub zaświadczeń, kserokopii dzienników zajęć z uczniami.
7. Wykonawca wyraża zgodę na dokonywanie przez Zamawiającego płatności w systemie podzielonej płatności tzw. split payment.
8. W przypadku zamiaru złożenia ustrukturyzowanej faktury Wykonawca ma obowiązek poinformować Zamawiającego o swoim zamiarze w terminie 7 dni przed terminem jej złożenia. Zamawiający niezwłocznie przekaze Wykonawcy informacje o numerze konta na Platformie Elektronicznego Fakturowania.
9. Należne Wykonawcy wynagrodzenie zostanie przekazane na następujący nr rachunku bankowego Wykonawcy.....
10. Wykonawca oświadcza, że nr rachunku bankowego podany w ust. 9 jest rachunkiem bankowym znajdującym się na białej liście podatników VAT.
11. Za dzień dokonania zapłaty strony uznają dzień, w którym zostanie obciążony rachunek bankowy Zamawiającego.
12. Kwota wynagrodzenia jest współfinansowana ze środków Unii Europejskiej w ramach realizacji Projektu „Aktywni Zawodowo” Oś Priorytetowa 10 Innowacyjna edukacja, Działanie 10.2 Kształcenie ogólne i zawodowe, Poddziałanie 10.2.3 Kształcenie zawodowe, Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Kujawsko – Pomorskiego na lata 2014 – 2020 , Nr Projektu RPKP.10.02.03-04-0004/19.

§ 6

1. Strony ustalają, że Wykonawca wykona zamówienie za pomocą podwykonawców/ bez pomocy podwykonawców*.
2. Wykonawca zleci podwykonawcy następujący zakres dostawy
3. Wykonawca zobowiązany jest do przedłożenia Zamawiającemu umowy z podwykonawcą albo jej projektu wraz z częścią zamówienia dotyczącą dostawy przez podwykonawcę.
4. Wykonawca jest odpowiedzialny względem Zamawiającego za należyte i terminowe wykonanie dostawy przez podwykonawcę.

* niepotrzebne skreślić

(Zamawiający zastrzega zmianę zapisów § 6 po otwarciu ofert, poprzez dostosowanie zapisów umowy do złożonej oferty w przedmiocie podwykonawstwa)

§ 7

1. Wykonawca udziela gwarancji na dostarczone wyposażenie do pracowni mechanicznej przez okres* miesięcy od dnia podpisania bezusterkowego protokołu zdawczo-odbiorczego. Niniejsza umowa stanowi dokument gwarancyjny bez konieczności składania dodatkowego dokumentu na okoliczność gwarancji.

* Okres gwarancji zostanie wpisany zgodnie z ofertą Wykonawcy.

2. Zamawiający może zgłaszać nieprawidłowe działanie maszyny (awarie) w godz. od 8:00 do 15:00, od poniedziałku do piątku. Zgłoszenia wad, usterek i zleceń serwisowych będą przesyłane w formie pisemnej za pomocą poczty elektronicznej.
3. Wykonawca jest zobowiązany do reakcji serwisowej w okresie gwarancji (przyjazdu serwisanta do Szkoły) do* godzin, od poniedziałku do piątku, od chwili potwierdzonego zgłoszenia awarii.

* Czas reakcji serwisu zostanie wpisany zgodnie z ofertą Wykonawcy.

4. Serwis realizowany będzie przez Producenta lub Autoryzowanego Partnera Serwisowego Producenta/ nie będzie realizowany przez Producenta lub Autoryzowanego Partnera Serwisowego Producenta *

* serwis zostanie wpisany zgodnie z ofertą Wykonawcy.

5. Wykonawca jest zobowiązany do bezpłatnego usunięcia awarii maszyny w okresie gwarancji, w terminie nie dłuższym niż 14 dni roboczych od dnia potwierdzonego zgłoszenia awarii. W technicznie uzasadnionych przypadkach termin ten może zostać wydłużony za zgodą Zamawiającego.
6. Naprawy będą dokonywane w miejscu użytkowania maszyny, wskazanym w § 1 ust. 2 pkt 1 i 2 niniejszej umowy, we wszystkie dni robocze, w godzinach uzgodnionych z osobą wyznaczoną do zgłaszania awarii.

§ 8

1. Wykonawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne:

- 1) za nieterminowe dostarczenie przedmiotu umowy: w wysokości 100,00zł za każdy dzień opóźnienia;
- 2) w przypadku odstąpienia od umowy w okolicznościach wskazanych w § 4 ust. 5 pkt 2 w wysokości 20% ceny brutto, o których mowa § 5 ust. 2 i 3.

2. W przypadku naliczenia kar umownych Wykonawca wyraża zgodę na ich potrącenie z wystawionych przez siebie faktur.
3. W przypadku niedotrzymania terminu dotyczącego reakcji serwisu, o którym mowa w § 7 ust. 3, Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 50,00 zł za każdy dzień opóźnienia.
4. Kara umowna nie wyłącza możliwości dochodzenia odszkodowania na zasadach ogólnych.

§ 9

1. Strony wyznaczają do bezpośrednich kontaktów w sprawach związanych z realizacją przedmiotu umowy, następujące osoby:

- 1) ze strony Zamawiającego:, tel., e-mail

- 2) ze strony Wykonawcy:, tel., e- mail
2. Do kontaktów w przypadku awarii i serwisu Wykonawca wyznacza następującą osobę:
....., tel.....
e-mail

§ 10

Wykonawca zobowiązuje się do utrzymania w tajemnicy wszelkich danych o Zamawiającym oraz informacji, które uzyskał w celu realizacji niniejszej Umowy.

§ 11

Wykonawca w okresie obowiązywania umowy i nie zakończonych rozliczeń z niej wynikających, w okresie gwarancji jakości, jest zobowiązany do informowania Zamawiającego o zmianie formy prawnej prowadzonej działalności gospodarczej oraz wszczęciu postępowania układowego i upadłościowego, a także innych zmian mających wpływ na sytuację ekonomiczną Wykonawcy, pod rygorem skutków prawnych zaniechania, oraz o zmianie adresu siedziby firmy pod rygorem uznania za skutecznie doręczoną korespondencję wysłaną na ostatni adres podany przez Wykonawcę.

§ 12

Zgodnie z ustawą Prawo zamówień publicznych zakazuje się zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy.

§ 14

1. W sprawach nie uregulowanych niniejszą umową stosuje się przepisy Kodeksu cywilnego oraz ustawy Prawo zamówień publicznych.
2. Strony umowy wyłączają możliwość przelewu wierzytelności wynikających z umowy na osoby trzecie bez pisemnej zgody Zamawiającego.
3. Spory Strony poddają pod rozstrzygnięcia Sądu właściwego miejscowo dla siedziby Zamawiającego.
4. Umowę sporządzono w trzech jednobrzmiących egzemplarzach, z czego dwa egzemplarze dla Zamawiającego i jeden dla Wykonawcy.

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA